



Финансирано от
Европейския съюз
NextGenerationEU



План за възстановяване и устойчивост

ТЕХНИЧЕСКО ЗАДАНИЕ

1. Предмет и обект на процедурата за избор на изпълнител с публична покана по реда на ПМС № 80/2022 г.

Доставката, предмет на възлагане в настоящата процедура за избор на изпълнител, е предвидена в рамките на изпълнение на договор за финансиране № BG-RRP-3.008-0066-C01 за изпълнение на Проект № BG-RRP-3.008-0066 с наименование „Подкрепа за прехода към кръгова икономика“, финансиран от Национален план за възстановяване и устойчивост, финансиран от Европейския съюз – NextGenerationEU.

Обект на настоящата процедура е „доставка на стоки, осъществявана чрез покупка, както и всички необходими предварителни дейности по употребата на стоката като инсталиране, тестване на машини и съоръжения и други;”

Обектът на договора за доставка следва да е ново и неупотребявано оборудване.

Предмет на възлагане на настоящата процедура е: **“Избор на изпълнител за доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на ДМА: CNC машина за рязане на стъкло - 1 брой”**

Описание: След проведен избор на изпълнител с публична покана по реда на ПМС № 80/2022 г. и в съответствие с Указания на Структурата за наблюдение и докладване в рамките на Министерство на иновациите и растежа, изложени в Условието за изпълнение по процедура BG-RRP-3.008 “Подкрепа за прехода към кръгова икономика в предприятията” и в Ръководство за изпълнение и отчитане на инвестициите, изпълнявани от крайните получатели на средства по Плана за възстановяване и устойчивост със СНД, Главна дирекция “Европейски фондове за конкурентоспособност” към Министерство на иновациите и растежа и сключен договор с изпълнител ще бъдат изпълнени предвидените доставки и всички съпътстващи предварителни и последващи дейности, свързани с тяхната употреба.

2. Кратка информация за процедурата

Предметът на процедурата е разписан в рамките на договор за финансиране № BG-RRP-3.008-0066-C01 за изпълнение на Проект № BG-RRP-3.008-0066 с наименование „Подкрепа за прехода към кръгова икономика“, финансиран от Национален план за възстановяване и устойчивост, финансиран от Европейския съюз – NextGenerationEU.

3. Цели:

3.1. Обща цел на проекта:

Да се ускори преходът на предприятието към кръгова икономика посредством въвеждане на кръгови модели за използване на ресурсите и внедряване на неутрални по отношение

Проект № BG-RRP-3.008-0066 с наименование „Подкрепа за прехода към кръгова икономика“, финансиран от Национален план за възстановяване и устойчивост, финансиран от Европейския съюз – NextGenerationEU. Project № BG-RRP-3.008-0066 named “Support for the transition to a circular economy”, financed by Recovery and Resilience Plan, financed by the European Union – NextGenerationEU.

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Европейския съюз – NextGenerationEU. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „ЧУКУРОВИ И КО“ ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Структурата за наблюдение и докладване - Главна дирекция “Европейски фондове за конкурентоспособност” към Министерство на иновациите и растежа.



Финансирано от
Европейския съюз
NextGenerationEU



План за възстановяване и устойчивост

на климата методи и технологии за производство чрез предоставените безвъзмездни средства по процедурата.

3.2. Специфичните цели (СЦ) са:

СЦ 1: Да се реализират инвестиции в съвременни и високотехнологични решения, водещи пряко до въвеждане на кръгови модели в предприятието в направление: намаляване образуването на отпадъци.

СЦ 2: Да се увеличи конкурентоспособността на предприятието и да се развие потенциалът му за устойчив растеж при дейност в съответствие с тенденциите в бранша за опазване на околната среда и в съответствие с промените в търсенето на пазара на PVC дограма.

4. Конкретни резултати:

В рамките на реализацията на проекта и обхванатия комплекс от проектни дейности, са налице следните очаквани резултати:

Резултати от изпълнение на Дейност: Придобиване на нови технологии за въвеждане на кръгови модели в предприятието - част 1 и част 2:

- Намаляване на количеството образувани отпадъци при производството на единица продукт с планираната за закупуване CNC машина за рязане на стъкло в сравнение с наличната към момента технология на рязане на стъкло - с оглед намаляване на използваните суровини (като количество) за производството на единица продукт - чрез свеждане на технологичния отпадък при оразмеряване на стъклата в процеса на разкрой на листа на до 10 % благодарение на наличието на съвременен високопроизводителен и прецизен софтуер за разкрой на листа, наличието на софтуер за оптимизация и на поголемия обработваем размер на листа 4000x2600 мм. Изложеното води пряко до намаляване на количеството образувани отпадъци при производството на единица продукт от дейността, за която е заявена подкрепа - PVC дограма - прозорци и врати.
- Намаляване на количеството образувани отпадъци при производството на единица продукт посредством внедрената CNC машината за рязане на стъкло-обект на проекта до технологичния минимум от 2% благодарение на наличието на софтуерно управлявана маса за зареждане, автоматично позициониране с висока точност на позициониране на работната глава, гарантиращи прецизност на срезове и постигане на целевите размери на стъклата в едно със специализирани модули, позволяващи прецизно рязане на широк спектър стъкла, в т.ч. нискоемисийни и ламинирани стъкла.
- Намаляване на използваните суровини за производството на единица продукт (количеството суровини, влагани за производството на единица продукт) с което се постига намаляване на количеството образувани отпадъци при производството на единица продукт от дейността, за която е заявена подкрепа посредством внедряване на технология, позволяваща оползотворяване на над 88% от площта на влагания лист при оптимални други условия.

5. Техническа спецификация на предвидения за закупуване ДМА:

Проект № BG-RRP-3.008-0066 с наименование „Подкрепа за прехода към кръгова икономика“, финансиран от Национален план за възстановяване и устойчивост, финансиран от Европейския съюз – NextGenerationEU. Project № BG-RRP-3.008-0066 named “Support for the transition to a circular economy”, financed by Recovery and Resilience Plan, financed by the European Union – NextGenerationEU.

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Европейския съюз – NextGenerationEU. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „ЧУКУРОВИ И КО“ ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Структурата за наблюдение и докладване - Главна дирекция “Европейски фондове за конкурентоспособност” към Министерство на иновациите и растежа.



№	Наименование на актива	Количество	Минимални технически и/или функционални характеристики
1.	CNC машина за рязане на стъкло	1 брой	Обработваеми (работни) размери равни на или по-големи от 4000 x 2600 mm Наличие на: - Система за премахване на покритието на нискоемисионни стъкла - Модул за рязане на ламинирано стъкло - Маса за автоматично зареждане на стъкло Маса за чупене на стъкло

6. Срок за изпълнение

Срокът за изпълнение на всички дейности от предмета на настоящата процедура е до 14 (четиринадесет) календарни месеца, считано от датата на сключване и влизане в сила на договора за доставка, но не по-късно от крайния срок за изпълнение на проект за изпълнение на Проект № BG-RRP-3.008-0066.

Участниците в процедурата следва да представят в своето техническо предложение информация за срок за изпълнение в календарни месеци, който не може да е по-дълъг от 14 (четиринадесет) календарни месеца, считано от датата на сключване и влизане в сила на договора за доставка. Предложеният срок за изпълнение в календарни месеци следва да е в цяло число, а не в дроб.

Забележка: Предложения, попадащи извън посочения диапазон и/или предложения, които не съдържат информация за срок за изпълнение и/или предложения, които не съдържат информация за срок за изпълнение в календарни месеци ще бъдат предложени за отстраняване.

Предложения, които не съдържат срок за изпълнение в календарни месеци в цяло число, а в дроб, ще бъдат предложени за отстраняване.

7. Гаранционен срок:

Участниците следва да предложат в своята оферта гаранционен срок в календарни месеци.

Гаранционният срок започва да тече от датата на подписване на двустранен приемо-предавателен протокол за доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на ДМА, включен в обхвата на настоящата процедура.

Проект № BG-RRP-3.008-0066 с наименование „Подкрепа за прехода към кръгова икономика“, финансиран от Национален план за възстановяване и устойчивост, финансиран от Европейския съюз – NextGenerationEU. Project № BG-RRP-3.008-0066 named “Support for the transition to a circular economy”, financed by Recovery and Resilience Plan, financed by the European Union – NextGenerationEU.

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Европейския съюз – NextGenerationEU. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „ЧУКУРОВИ И КО“ ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Структурата за наблюдение и докладване - Главна дирекция “Европейски фондове за конкурентоспособност” към Министерство на иновациите и растежа.



Участниците не могат да предлагат гаранционен срок по-кратък от 12 (дванадесет) календарни месеца и по-дълъг от 48 (четиридесет и осем) календарни месеца, считано от датата на подписване на двустранния приемо-предавателен протокол за доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на ДМА, включен в обхвата на настоящата процедура. Предложеният гаранционен срок в календарни месеци следва да е в цяло число, а не в дроб.

Забележка: Предложения, попадащи извън посочения диапазон за минимален и максимален гаранционен срок в календарни месеци, ще бъдат предложени за отстраняване. Предложения, които не съдържат информация за предложен гаранционен срок и/или не съдържат информация за предложен гаранционен срок в календарни месеци, ще бъдат предложени за отстраняване. Предложения, които не съдържат гаранционен срок в календарни месеци в цяло число, а в дроб, ще бъдат предложени за отстраняване.

8. *Допълнителни технически и/или функционални характеристики:*

В своята оферта, ако е приложимо, Участниците по процедурата следва да посочат съответствие на предложения от тях дълготраен материален актив (ДМА) с една или повече от изложените допълнителни технически и/или функционални характеристики:

№	Наименование на актива	Количество	Допълнителни технически и/или функционални характеристики
1.	CNC машина за рязане на стъкло	1 брой	- Максимална скорост на рязане на модула за рязане на монолитно стъкло не по-ниска от 179 m/min. - Ускорение на главата за рязане на модула на рязане на монолитно стъкло не по-ниско от 0,7 m/sec² - Обща дължина на модула за рязане на монолитно стъкло и на модула за рязане на ламинирано стъкло – не по-голяма от 6200 mm - Инфрочервените нагревателни лампи да са с дължина до 800 mm. - Системата за регулиране на налягането на

Проект № BG-RRP-3.008-0066 с наименование „Подкрепа за прехода към кръгова икономика“, финансиран от Национален план за възстановяване и устойчивост, финансиран от Европейския съюз – NextGenerationEU.
Project № BG-RRP-3.008-0066 named “Support for the transition to a circular economy”, financed by Recovery and Resilience Plan, financed by the European Union – NextGenerationEU.

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Европейския съюз – NextGenerationEU. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „ЧУКУРОВИ И КО“ ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Структурата за наблюдение и докладване - Главна дирекция “Европейски фондове за конкурентоспособност” към Министерство на иновациите и растежа.



			главата за рязане да предоставя възможност както за ръчно, така и за автоматично регулиране на налягането на главата за рязане.
--	--	--	---

Забележка: Съответствието на предложения в офертата на Участник по процедурата ДМА с една или повече от изложените допълнителни технически и/или функционални характеристики е обект на оценка в съответствие с Методиката за оценка на офертите по настоящата процедура за избор на изпълнител, неразделна част от документацията по процедурата. Липсата на съответствие на предложения ДМА с една или повече от изложените допълнителни технически и/или функционални характеристики не е основание и няма да доведе до отстраняване на офертата на Участника.

9. Разходи за процедурата

Разходите за изработването на офертите са за сметка на Участниците в процедурата. Спрямо Възложителят Участниците не могат да предявяват каквито и да било претенции за разходи, направени от самите тях по подготовката и подаването на офертите им, независимо от резултата или самото провеждане на процедурата.

10. Прогнозна стойност на процедурата

Общата прогнозна стойност на настоящата процедура за избор на изпълнител е: 419800.00 лв. (С думи: четиристотин и деветнадесет хиляди и осемстотин лева 0 стотинки)

Забележка: Участниците не могат да предлагат стойност за изпълнение на процедурата, надвишаваща общата прогнозна стойност на процедурата или изложената от Възложителя прогнозна единична стойност за доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на ДМА, включен в обхвата на процедурата. Предложения, попадащи извън този диапазон, ще бъдат предложени за отстраняване.